

Freezer

FIH-550 PI PLUS

FICHA TÉCNICA

3

CANASTOS
PLÁSTICOS

4

RUEDAS
DOBLES

-21°C

TEMPERATURA
MÁS BAJA



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Interior
	837	980	634
Ancho neto	Con embalaje	Interior	
	1666	1705	1500
Prof neta	Con embalaje	Interior	
	627	685	460
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	67,5	69,7	
Capacidad	Canastos		
	455 L	3	

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Condensación: aire forzado. Tubo alambre.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC).
- Aislante poliuretano 38kg/M3.
- Gas refrigerante ecológico (R290, libre CFC).
- Puertas curvas deslizables de vidrio templado.
- Marco en color gris.
- Ruedas dobles de alta resistencia.
- Canastos plásticos.
- Interior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.

Rango de temperatura	
-21 a -18 °C	
Consumo Potencia	Voltaje
230 W	220 V
Consumo	Frecuencia
2,3 A	50 Hz
Refrigerante	
R290	

Especificaciones opcionales *

- Canastos adicionales.
- Calcos publicitarios.
- Cenefa publicitaria.
- Indicador digital de temperatura.
- Iluminación LED.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.